

Третій курс, 31 група (на основі базової середньої освіти), освітньо-професійна програма «Початкова освіта»

Прізвище, ім'я, по батькові здобувача освіти

6-й семестр з 12.01.2023 до 17.05.2023 Кількість тижнів 18

№ з/п	Назва навчальної дисципліни	Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Форма підсумкового контролю, екзамен, залік	Оцінка за шкалою		Дати виставлення підсумкової оцінки	Прізвище ініціали викладача	Підпис викладача
			Всього	Аудиторних годин				Індивідуальна робота	Самостійна робота		національною	ЄКТС			
				Лекції /інші типи занять	Лабораторні	Практичні	Семінари								
Нормативні дисципліни															
1.	Сучасна українська мова з практикумом	1.7	50	12	-	8	16		14	С з.				Коваленко Н.Є.	
2.	Фізичне виховання	5.2	156	2		70			84	С з.				Александрович Я.М.	
3.	Основи початкового курсу математики	1.5	46	32	-	-	4		10	Е к.				Гришаніна С.В.	
4.	Психологія (загальна, вікова, педагогічна)	1.5	44	30	-	6	-		8	Е к.				Кузьменко С.О.	
5.	Педагогіка з основами корекційної педагогіки (дефектології)	1.5	44	20	-	8	8		8	С з.				Максімова Л.Є.	
6.	Методика навчання української мови	1.5	46	16	2	4	14		10	С з.				Степанова Л.В.	
7.	Методика навчання іноземної мови	2	60	24	2	4	6		24	Д з.				Рудак Л.Г. Тарасенко О.В.	
8.	Методика навчання математики	1.4	42	33	1	-	2		6	С з.				Гришаніна С.В.	
9.	Методика навчання природознавства	1.5	46	16	3	10	7		10	С з.				Столяр Г.І.	
10.	Методика навчання	1.8	55	22	3	5	6		19	Е к.				Столяр Г.І.	

	предмета «Я досліджую світ»													
11.	Теорія і методика фізичного виховання	1.6	47	22	2	6	6		11	Е к.				Абравітова Н.І.
12.	Методика навчання дизайну і технологій із практикумом	1.6	49	7	2	25	2		13	С з.				Нікітіна М.М.
13.	Методика навчання інформатики	2	60	16	1	17	2		24	Д з.				Орденко І.М.
14.	Мистецтво (образотворче мистецтво) з методикою навчання	1.6	48	16	2	16	2		12	Д з.				Нікітіна М.М.
15.	Пробні уроки та заняття	6	180	72					108					Максімова Л.Є.
16.	Підготовка до роботи з дітьми в літньому оздоровчому таборі	1.5	45	30					15					Степанова Л.В.
17.	У дитячих оздоровчих таборах	3	90	90					-					
Вибіркові дисципліни														
18.	Д С «Керівник дитячого хореографічного колективу» Бальний танець	2.5	75	2	-	32	2		39	С з.				Тарасенко О.В.
19.	Д С «Асистент учителя інклюзивного класу» Психопедагогіка	1.1	33	10	-	6	2		15	С з.				Кузьменко С.О.
20.	Д С «Асистент учителя інклюзивного класу» Методика роботи асистента вчителя	2	60	20	-	14	2		24	Е к.				Нікітіна М.М.

Студент _____ Куратор _____ Сніжана ІЛЬЧЕНКО Завідувач відділення _____ Олена ТАРАСЕНКО
(Підпис) (Підпис) (Підпис)