

Четвертий курс, 41 група (на основі базової середньої освіти), освітньо-професійна програма «Початкова освіта»

Прізвище, ім'я, по батькові здобувача освіти

8-й семестр з 24.02.2025 до 16.05.2025, кількість тижнів **12**

Екзаменаційна сесія з 19.05.2025 до 30.05.2024, з 02.06.2025 до 20.06.2025

№ з/п	Освітні компоненти	Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Форма підсумкового контролю, екзамен, залік	Оцінка за шкалою		Дати виставлення підсумкової оцінки	Прізвище та власне ім'я викладача	Підпис викладача
			Всього	Аудиторних годин				Індивідуальна робота	Самостійна робота		національною	ЄКТС			
				Лекції /інші типи занять	Лабораторні	Практичні	Семінари								
Освітні компоненти, які формують загальні компетентності															
2.02	Основи філософських знань (філософія та релігієзнавство)	2	60	30			6		24	Ек.				Мендіковська Лідія	
2.03	Соціологія	2	60	30			6		24	Д.з.				Гармаш Олексій	
2.04	Сучасна українська мова з практикумом	2	60	12		8	16		24	Ек.				Коваленко Наталія	
3.01	Інформаційно-комунікаційні технології навчання	2	60	14		22			24	Д.з.				Ципуринда Яніна	
3.03	Безпека життєдіяльності	1,5	45	10		8	6		21	Д.з.				Кучеренко Валентин	
3.05	Охорона праці в галузі	1,5	45	12		4	8		21	Д.з.				Кучеренко Валентин	
Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності															
4.02	Педагогіка з основами корекційної педагогіки (дефектології)	2,9	86	36		12	24		14	С.з.				Максімова Літта	

4.03	Основи педагогічної майстерності	1	30	6		10	8		6	С.з.				Журавльова Оксана	
4.04	Дитяча література з основами культури і техніки мовлення	3,4	102	30		18	24		30	Ек.				Новікова Оксана	
Вибірковий блок 2 (додаткова спеціалізація)															
4.15	Вчитель інформатики початкової школи														
4.15.4	Програмування	1,3	40	6		14	4		16	С.з.				Кучеренко Валентин	
4.19	Вибірковий блок 6 (вибіркові навчальні дисципліни)														
4.19.2	Педагогічні технології Нової української школи	1,4	40	18		4	2		16	С.з.				Нікітіна Марія	
4.19.4	Основи ритміки і хореографії з методикою навчання	1,5	45	4		18	2		21	Д.з.				Тарасенко Олена	
Виробнича (педагогічна) практика															
1.	Безперервна практика	9	270	180					90	Д.з.				Тарасенко Олена	

Здобувач освіти _____ Керівник навчальної групи _____ Марія НІКІТІНА
(Підпис) (Підпис)

Завідувач відділення початкової освіти _____ Олена ТАРАСЕНКО
(Підпис)

Курсова робота

№ з/п	Освітній компонент	Кількість кредитів ЄКТС	Дата захисту	Оцінка за шкалою закладу освіти	Прізвище, ініціали викладача/чів	Підпис

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

Прізвище, ім'я, по батькові здобувача освіти

Додаткові кредити, які накопичив здобувач освіти за іншими видами діяльності

№ з/п	Семестр	Вид та характеристика діяльності	Кількість кредитів ЄКТС	Відмітка про зарахування кредитів	Особа, яка засвідчує присвоєння кредитів			
					Прізвище, ініціали	Посада	Дата	Підпис

Здобувач освіти _____ Відповідальна особа від ЗО _____
(Підпис) (Власне ім'я та прізвище) (Підпис) (Власне ім'я та прізвище)

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

Результати атестації здобувача фахової передвищої освіти

№ з/п	Форма атестаційного контролю	Назва освітнього компонента	Дата	Оцінка за шкалою закладу освіти	Голова та члени ЕК	
					Прізвище, ініціали голови та членів ЕК	Підпис
1	Кваліфікаційний іспит	Кваліфікаційний іспит: педагогіка з окремими методиками				
2	Кваліфікаційний іспит	Кваліфікаційний іспит з дисциплін додаткової спеціалізації «Вчитель інформатики початкової школи»				

РІШЕННЯ ЕКЗАМЕНАЦІЙНОЇ КОМІСІЇ

Голова _____
 Підпис Власне ім'я, прізвище

Члени _____
 Підпис Власне ім'я, прізвище

 Підпис Власне ім'я, прізвище

 Підпис Власне ім'я, прізвище

 Підпис Власне ім'я, прізвище

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

РІШЕННЯ ЕКЗАМЕНАЦІЙНОЇ КОМІСІЇ

Голова _____
Підпис Власне ім'я, прізвище

Члени _____
Підпис Власне ім'я, прізвище

Підпис Власне ім'я, прізвище

Підпис Власне ім'я, прізвище

Підпис Власне ім'я, прізвище

Дата _____

Індивідуальний навчальний план здобувача освіти підлягає здачі для обміну на диплом

_____ Видано диплом
Прізвище, ініціали

Серія _____ № _____ від _____ 202__ р.

З відзнакою, без відзнаки

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

Директор коледжу

Анатолій ЛИТВИН

Четвертий курс, 41 група (на основі базової середньої освіти), освітньо-професійна програма «Початкова освіта»

Прізвище, ім'я, по батькові здобувача освіти

8-й семестр з 24.02.2025 до 16.05.2025, кількість тижнів **12**

Екзаменаційна сесія з 19.05.2025 до 30.05.2024, з 02.06.2025 до 20.06.2025

№ з/п	Освітні компоненти	Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Форма підсумкового контролю, екзамен, залік	Оцінка за шкалою		Дати виставлення підсумкової оцінки	Прізвище та власне ім'я викладача	Підпис викладача
			Всього	Аудиторних годин				Індивідуальна робота	Самостійна робота		національною	ЄКТС			
				Лекції /інші типи занять	Лабораторні	Практичні	Семінари								
Освітні компоненти, які формують загальні компетентності															
2.02	Основи філософських знань (філософія та релігієзнавство)	2	60	30			6		24	Ек.				Мендіковська Лідія	
2.03	Соціологія	2	60	30			6		24	Д.з.				Гармаш Олексій	
2.04	Сучасна українська мова з практикумом	2	60	12		8	16		24	Ек.				Коваленко Наталія	
3.01	Інформаційно-комунікаційні технології навчання	2	60	14		22			24	Д.з.				Ципуринда Яніна	
3.03	Безпека життєдіяльності	1,5	45	10		8	6		21	Д.з.				Кучеренко Валентин	
3.05	Охорона праці в галузі	1,5	45	12		4	8		21	Д.з.				Кучеренко Валентин	
Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності															
4.02	Педагогіка з основами корекційної педагогіки (дефектології)	2,9	86	36		12	24		14	С.з.				Максімова Літта	

4.03	Основи педагогічної майстерності	1	30	6		10	8		6	С.з.				Журавльова Оксана	
4.04	Дитяча література з основами культури і техніки мовлення	3,4	102	30		18	24		30	Ек.				Новікова Оксана	
Вибірковий блок 4 (додаткова спеціалізація)															
4.17	Керівник дитячого хореографічного колективу														
4.17.6	Композиція та постановка танців, історія костюма, оформлення танцю, грим	1,5	45	2		20	2		21	С.з.				Тарасенко Олена	
4.19	Вибірковий блок 6 (вибіркові навчальні дисципліни)														
4.19.2	Педагогічні технології Нової української школи	1,4	40	18		4	2		16	С.з.				Нікітіна Марія	
4.19.4	Основи ритміки і хореографії з методикою навчання	1,5	45	4		18	2		21	Д.з.				Тарасенко Олена	
Виробнича (педагогічна) практика															
1.	Безперервна практика	9	270	180					90	Д.з.				Тарасенко Олена	

Здобувач освіти _____ Керівник навчальної групи _____ Марія НІКІТІНА

(Підпис)

(Підпис)

Завідувач відділення початкової освіти _____ Олена ТАРАСЕНКО

(Підпис)

Курсова робота

№ з/п	Освітній компонент	Кількість кредитів ЄКТС	Дата захисту	Оцінка за шкалою закладу освіти	Прізвище, ініціали викладача/чів	Підпис

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

Прізвище, ім'я, по батькові здобувача освіти

Додаткові кредити, які накопичив здобувач освіти за іншими видами діяльності

№ з/п	Семестр	Вид та характеристика діяльності	Кількість кредитів ЄКТС	Відмітка про зарахування кредитів	Особа, яка засвідчує присвоєння кредитів			
					Прізвище, ініціали	Посада	Дата	Підпис

Здобувач освіти _____ (Підпис) _____ (Власне ім'я та прізвище) Відповідальна особа від ЗО _____ (Підпис) _____ (Власне ім'я та прізвище)

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

Результати атестації здобувача фахової передвищої освіти

№ з/п	Форма атестаційного контролю	Назва освітнього компонента	Дата	Оцінка за шкалою закладу освіти	Голова та члени ЕК	
					Прізвище, ініціали голови та членів ЕК	Підпис
1	Кваліфікаційний іспит	Кваліфікаційний іспит: педагогіка з окремими методиками				
2	Кваліфікаційний іспит	Кваліфікаційний іспит з дисциплін додаткової спеціалізації «Керівник дитячого хореографічного колективу»				

РІШЕННЯ ЕКЗАМЕНАЦІЙНОЇ КОМІСІЇ

Голова _____
 Підпис Власне ім'я, прізвище

Члени _____
 Підпис Власне ім'я, прізвище

 Підпис Власне ім'я, прізвище

 Підпис Власне ім'я, прізвище

 Підпис Власне ім'я, прізвище

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

РІШЕННЯ ЕКЗАМЕНАЦІЙНОЇ КОМІСІЇ

Голова _____
Підпис Власне ім'я, прізвище

Члени _____
Підпис Власне ім'я, прізвище

Підпис Власне ім'я, прізвище

Підпис Власне ім'я, прізвище

Підпис Власне ім'я, прізвище

Дата _____

Індивідуальний навчальний план здобувача освіти підлягає здачі для обміну на диплом

_____ Видано диплом
Прізвище, ініціали

Серія _____ № _____ від _____ 202__ р.
З відзнакою, без відзнаки

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

Директор коледжу

Анатолій ЛИТВИН