

Четвертий курс, 41 група (на основі базової середньої освіти), освітньо-професійна програма «Початкова освіта»

Прізвище, ім'я, по батькові здобувача освіти

8-й семестр з 21.01.2026 до 27.03.2026, з 04.05.2026 до 05.06.2026, кількість тижнів 16

Екзаменаційна сесія з 08.06.2026 до 12.06.2026, з 15.06.2026 до 26.06.2026

№ з/п	Освітні компоненти	Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Форма підсумкового контролю, екзамен, залік	Оцінка за шкалою		Дати виставлення підсумкової оцінки	Прізвище та власне ім'я викладача	Підпис викладача
			Всього	Аудиторних годин				Індивідуальна робота	Самостійна робота		національною	ЄКТС			
				Лекції /інші типи занять	Лабораторні	Практичні	Семінари								
<b>1. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності</b>															
OK2	Основи філософських знань (філософія та релігієзнавство)	2	60	22			10		28	Ек.				Мендіковська Лідія	
OK3	Соціологія	2	60	26			6		28	Д.з.				Мендіковська Лідія	
OK6	Сучасна українська літературна мова	1.9	56	18		14	16		8	Ек.				Коваленко Наталія	
OK9	Інформаційно-комунікаційні технології навчання	2	60	4		26	2		28	С.з.				Ципуринда Яніна	
OK10	Безпека життєдіяльності, охорона праці в галузі та цивільний захист	1,5	45	16		10	6		13	Д.з.				Кучеренко Валентин	
OK11	Анатомія, фізіологія і гігієна дітей шкільного віку та основи валеології	1,5	45	26		4	2		13	Д.з.				Боришук Тетяна	

<b>2. Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності</b>														
ОК14	Педагогіка з основами корекційної педагогіки (дефектології)	3,3	100	54		16	26		4	С.з.				Максімова Літта
ОК15	Основи педагогічної майстерності	2	60	17		7	8		28	Д.з.				Васильчак Яніна
<b>3. Вибіркові освітні компоненти</b>														
ВБ 2	Педагогічні технології Нової української школи та методика виховної роботи	0,7	20	11		5			4	С.з.				Нікітіна Марія
ВБ 3	Основи ритміки і хореографії з методикою навчання	2	60	2		28	2		28	С.з.				Тарасенко Олена
<b>4. Освітні компоненти вибірових блоків</b>														
<b>4.1 Вибірковий блок Керівник дитячого хореографічного колективу</b>														
ВБ 1.3	Методика роботи з дитячим хореографічним колективом	3	90	18		40	6		26	С.з.				Тарасенко Олена
<b>IV. Навчальна та виробнича (педагогічна) практика</b>														
ОК31	Пробні уроки та заняття	3	90	44					46	Д.з.				Слободніченко Анастасія
ОК32	Безперервна практика	7.5	225	150					75	Д.з.				

Здобувач освіти \_\_\_\_\_ Керівник навчальної групи \_\_\_\_\_ Оксана НОВІКОВА

Завідувач відділення початкової освіти \_\_\_\_\_ Олена ТАРАСЕНКО

---

Прізвище, ім'я, по батькові здобувача освіти

### Курсова робота

№ з/п	Освітній компонент	Кількість кредитів ЄКТС	Дата захисту	Оцінка за шкалою закладу освіти	Прізвище, ініціали викладача/чів	Підпис

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

Прізвище, ім'я, по батькові здобувача освіти

**Додаткові кредити, які накопичив здобувач освіти за іншими видами діяльності**

№ з/п	Семестр	Вид та характеристика діяльності	Кількість кредитів ЄКТС	Відмітка про зарахування кредитів	Особа, яка засвідчує присвоєння кредитів			
					Прізвище, ініціали	Посада	Дата	Підпис

Здобувач освіти \_\_\_\_\_ Відповідальна особа від ЗО \_\_\_\_\_  
(Підпис) (Власне ім'я та прізвище) (Підпис) (Власне ім'я та прізвище)

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

**Результати атестації здобувача фахової передвищої освіти**

№ з/п	Форма атестаційного контролю	Назва освітнього компонента	Дата	Оцінка за шкалою закладу освіти	Голова та члени ЕК	
					Прізвище, ініціали голови та членів ЕК	Підпис
1	Кваліфікаційний іспит	Кваліфікаційний іспит: педагогіка з окремими методиками				
2	Кваліфікаційний іспит	Кваліфікаційний іспит з освітніх компонентів вибіркового блоку для присвоєння додаткової кваліфікації «Керівник дитячого хореографічного колективу»				

**РІШЕННЯ ЕКЗАМЕНАЦІЙНОЇ КОМІСІЇ**

**Голова** \_\_\_\_\_

Підпис

Власне ім'я, прізвище

**Члени** \_\_\_\_\_

Підпис

Власне ім'я, прізвище

Підпис

Власне ім'я, прізвище

Підпис

Власне ім'я, прізвище

Підпис

Власне ім'я, прізвище

**Завідувач відділення початкової освіти**

Олена ТАРАСЕНКО



Четвертий курс, 41 група (на основі базової середньої освіти), освітньо-професійна програма «Початкова освіта»

Прізвище, ім'я, по батькові здобувача освіти

8-й семестр з 21.01.2026 до 27.03.2026, з 04.05.2026 до 05.06.2026, кількість тижнів 16

Екзаменаційна сесія з 08.06.2026 до 12.06.2026, з 15.06.2026 до 26.06.2026

№ з/п	Освітні компоненти	Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Форма підсумкового контролю, екзамен, залік	Оцінка за шкалою		Дати виставлення підсумкової оцінки	Прізвище та власне ім'я викладача	Підпис викладача	
			Всього	Аудиторних годин					Індивідуальна робота		Самостійна робота	національною				ЄКТС
				Лекції /інші типи занять	Лабораторні	Практичні	Семінари									
<b>5. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності</b>																
OK2	Основи філософських знань (філософія та релігієзнавство)	2	60	22			10		28	Ек.				Мендіковська Лідія		
OK3	Соціологія	2	60	26			6		28	Д.з.				Мендіковська Лідія		
OK6	Сучасна українська літературна мова	1.9	56	18		14	16		8	Ек.				Коваленко Наталія		
OK9	Інформаційно-комунікаційні технології навчання	2	60	4		26	2		28	С.з.				Ципуринда Яніна		
OK10	Безпека життєдіяльності, охорона праці в галузі та цивільний захист	1,5	45	16		10	6		13	Д.з.				Кучеренко Валентин		
OK11	Анатомія, фізіологія і гігієна дітей шкільного віку та основи валеології	1,5	45	26		4	2		13	Д.з.				Борищук Тетяна		

<b>6. Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності</b>														
ОК14	Педагогіка з основами корекційної педагогіки (дефектології)	3,3	100	54		16	26		4	С.з.				Максімова Літта
ОК15	Основи педагогічної майстерності	2	60	17		7	8		28	Д.з.				Васильчак Яніна
<b>7. Вибіркові освітні компоненти</b>														
ВБ 2	Педагогічні технології Нової української школи та методика виховної роботи	0,7	20	11		5			4	С.з.				Нікітіна Марія
ВБ 3	Основи ритміки і хореографії з методикою навчання	2	60	2		28	2		28	С.з.				Тарасенко Олена
<b>8. Освітні компоненти вибірових блоків</b>														
<b>4.1 Вибірковий блок Асистент вчителя інклюзивного класу</b>														
ВБ 1.3	Психодіагностика	3	90	20		12			58	С.з.				Діденко Ксенія
ВБ 1.4	Психопедагогіка	3	90	20		12			58	С.з.				Васильчак Яніна
<b>IV. Навчальна та виробнича (педагогічна) практика</b>														
ОК31	Пробні уроки та заняття	3	90	44					46	Д.з.				Слободніченко Анастасія
ОК32	Безперервна практика	7.5	225	150					75	Д.з.				

Здобувач освіти \_\_\_\_\_ Керівник навчальної групи \_\_\_\_\_ Оксана НОВІКОВА

Завідувач відділення початкової освіти \_\_\_\_\_ Олена ТАРАСЕНКО

### Курсова робота

№ з/п	Освітній компонент	Кількість кредитів ЄКТС	Дата захисту	Оцінка за шкалою закладу освіти	Прізвище, ініціали викладача/чів	Підпис

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

Прізвище, ім'я, по батькові здобувача освіти

**Додаткові кредити, які накопичив здобувач освіти за іншими видами діяльності**

№ з/п	Семестр	Вид та характеристика діяльності	Кількість кредитів ЄКТС	Відмітка про зарахування кредитів	Особа, яка засвідчує присвоєння кредитів			
					Прізвище, ініціали	Посада	Дата	Підпис

Здобувач освіти \_\_\_\_\_ (Підпис)      \_\_\_\_\_ (Власне ім'я та прізвище)      Відповідальна особа від ЗО \_\_\_\_\_ (Підпис)      \_\_\_\_\_ (Власне ім'я та прізвище)

Завідувач відділення початкової освіти

Олена ТАРАСЕНКО

**Результати атестації здобувача фахової передвищої освіти**

№ з/п	Форма атестаційного контролю	Назва освітнього компонента	Дата	Оцінка за шкалою закладу освіти	Голова та члени ЕК	
					Прізвище, ініціали голови та членів ЕК	Підпис
1	Кваліфікаційний іспит	Кваліфікаційний іспит: педагогіка з окремими методиками				
2	Кваліфікаційний іспит	Кваліфікаційний іспит з освітніх компонентів вибіркового блоку для присвоєння додаткової кваліфікації «Асистент вчителя інклюзивного класу»				

**РІШЕННЯ ЕКЗАМЕНАЦІЙНОЇ КОМІСІЇ**

**Голова** \_\_\_\_\_

Підпис

Власне ім'я, прізвище

**Члени** \_\_\_\_\_

Підпис

Власне ім'я, прізвище

Підпис

Власне ім'я, прізвище

Підпис

Власне ім'я, прізвище

Підпис

Власне ім'я, прізвище

**Завідувач відділення початкової освіти**

Олена ТАРАСЕНКО

## РІШЕННЯ ЕКЗАМЕНАЦІЙНОЇ КОМІСІЇ

**Голова** \_\_\_\_\_  
Підпис \_\_\_\_\_ Власне ім'я, прізвище \_\_\_\_\_

**Члени** \_\_\_\_\_  
Підпис \_\_\_\_\_ Власне ім'я, прізвище \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Підпис \_\_\_\_\_ Власне ім'я, прізвище \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Підпис \_\_\_\_\_ Власне ім'я, прізвище \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Підпис \_\_\_\_\_ Власне ім'я, прізвище \_\_\_\_\_

**Дата** \_\_\_\_\_

**Індивідуальний навчальний план здобувача освіти підлягає здачі для обміну на диплом**

\_\_\_\_\_ Видано диплом  
Прізвище, ініціали

Серія \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ від \_\_\_\_\_ 202\_\_ р.  
З відзнакою, без відзнаки

**Завідувач відділення початкової освіти**

Олена ТАРАСЕНКО

**Директор коледжу**

Анатолій ЛИТВИН